



CATÁLOGO 2015

DISEÑO, SUMINISTRO Y MONTAJE DE CUBIERTAS DE ALUMINIO

SISTEMAS AVANZADOS DE DESODORIZACIÓN

CUBIERTAS FLOTANTES PARA CONTROL DE EVAPORACIÓN EN BALSAS DE REGADÍO

CUBIERTAS FLOTANTES PARA PROTECCIÓN DE BALSAS DE LIXIVIADOS

JSF hidráulica
c/Murillo 7, bloque 14
28223 Pozuelo de Alarcón
Madrid
Tel.: +34 91 512 02 79
Fax.: +34 91 518 22 79

info@cubiertaflotante.com
www.cubiertaflotante.com



JSF Hidráulica es una compañía dinámica que proporciona soluciones tecnológicas de vanguardia en proyectos para cubrición de tanques, control de olores en plantas industriales y depuración de aguas, proyectos de conservación de agua potable y de regadío y aprovechamiento de biogás.

Nuestros retos son:

- Utilización de materiales de máxima idoneidad y calidad en cada aplicación, que se traduce en una mayor durabilidad frente a materiales convencionales.
- Utilización de equipos de tratamiento de aire de máxima eficacia y con los menores costes de operación y mantenimiento.
- Contribución al desarrollo sostenible utilizando tecnologías que minimizan la producción de residuos, que generan energía a partir de recursos naturales (biogás) y que suponen un ahorro significativo de agua y mejora de su calidad.

Nuestras actividades son:

- **CONTROL DE OLORES**
- **CONTROL DE EVAPORACIÓN**
- **SISTEMAS DE CUBRICIÓN DE TANQUES DE ALMACENAMIENTO**
- **CONSERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO DE AGUA POTABLE**
- **PROTECCIÓN DE BALSAS DE LIXIVIADOS**
- **APROVECHAMIENTO ENERGÉTICO DE BIOGAS**
- **PROTECCIÓN DE CAMPAS LOGÍSTICAS DE AUTOMÓVILES**





VENTAJAS DEL EMPLEO DE ALUMINIO

Las cubiertas de JSF hidráulica están construidas íntegramente con aluminio y tienen:

- **RESISTENCIA A LA CORROSIÓN y A RAYOS UV** → No se oxida como el acero galvanizado y no se degrada como el PRFV.
- **MAYOR DUCTILIDAD** → Mayor resistencia a impactos (frente a granizo por ejemplo).
- **MAYOR DURABILIDAD**
- **NORMATIVA ESPECÍFICA** → Cálculos respaldados por el EUROCODIGO 9, AWWA y API 650.
- **HOMOGENEIDAD** → El proceso de fabricación automatizado garantiza la Calidad del material.
- **LIGEREZA** → Fácil montaje, en comparación con el acero galvanizado.
- **RELACIÓN COSTE/MANTENIMIENTO MUY COMPETITIVO**





❑ ACTUACIONES TANQUES DE ALMACENAMIENTO Y ESTACIONES DEPURADORAS

CONFINAMIENTO DE PROCESOS MEDIANTE LA INSTALACIÓN DE CÚPULAS DE ALUMINIO (ALUSPHERE®)

Nuestras Cúpulas de Aluminio ALUSPHERE constan de un sistema triangulado con perfiles de ala ancha, cubiertos con paneles triangulares. Además de las ventajas propias del empleo del aluminio estructural, se caracterizan por:

- **PERMITIR GRANDES DIÁMETROS** → Su diseño de luz libre y el anillo de tensión integral de las cúpulas de aluminio eliminan la necesidad de utilizar columnas intermedias y el refuerzo de las paredes de los tanques, con luces superiores a los 100m.
- **FLEXIBILIDAD OPERACIONAL** → Permite la instalación de accesorios, tales como puertas, escotillas, acometidas y tragaluces.





□ **ACTUACIONES EN PLANTAS DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES Y POTABLES**

CONFINAMIENTO DE PROCESOS MEDIANTE LA INSTALACIÓN DE CUBIERTAS PLANAS DE ALUMINIO (ALUPLAN® Y ALUGRECA®)

Nuestras Cubiertas Planas ALUPLAN® y ALUGRECA® están formadas por módulos de aluminio ensamblados y incorporan, además de las propias del aluminio, las cualidades siguientes:

- **FÁCILMENTE DESMONTABLE** → Dada su ligereza, se facilitan enormemente las labores de mantenimiento y operación.
- **TRANSITABLES** → Su resistencia estructural los hacen transitables de una forma fácil y segura.
- **REDUCCIÓN DE CAUDAL DE AIRE A TRATAR** → Su forma plana reduce el volumen de aire a tratar.





□ ACTUACIONES EN PLANTAS DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES Y POTABLES

CONFINAMIENTO DE PROCESOS MEDIANTE LA INSTALACIÓN DE CUBIERTAS ABOVEDADAS (ALUDOVEL®)

Las cubiertas abovedadas han sido diseñadas para cubrir grandes luces, sin necesidad de apoyos intermedios. Descansan exclusivamente en los muros perimetrales de la infraestructura a cubrir.

- **SEPARACIÓN ENTRE APOYOS DE HASTA 25m**
- **FLECHA REDUCIDA** → Reducción de volumen de aire a tratar
- **IDEALES PARA CUBRIR DEPÓSITOS Y BIOFILTROS**





□ DESODORIZACIÓN DE EFLUENTES GASEOSOS CONTAMINADOS

BIOFILTROS PERCOLADORES DE ALTAS PRESTACIONES PARA CONTROL DE OLORES. BIODORTECH®

Los biofiltros son biorreactores para el tratamiento biológico de efluentes gaseosos. Se basan en la acción de microorganismos degradadores de los contaminantes en fase gas. Empleamos un material inerte de elevada superficie específica, porosidad y estabilidad química, con las siguientes ventajas:

- **DURABILIDAD** → Mayor que la de los rellenos vegetales.
- **BAJO COSTE DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO** → No requiere suministro de reactivos químicos, ni renovaciones periódicas como en los biofiltros convencionales
- **MAYOR SEGURIDAD DE OPERACIÓN** → No requiere el empleo de productos químicos peligrosos.
- **NO SUFRE DE ACIDIFICACIÓN** → el relleno, al ser inerte, no se deteriora por este motivo.
- **NO SUFRE COMPACTACIÓN** → el relleno, por sus características físicas, no se compacta.
- **ESPACIO OCUPADO** → mucho menor que en los biofiltros vegetales.
- **MAYOR ESPECTRO DE CONTAMINANTES ELIMINADOS**
- **ADMITE MAYORES CONCENTRACIONES DE H₂S** → En comparación con los biofiltros convencionales.





□ DESODORIZACIÓN DE EFLUENTES GASEOSOS CONTAMINADOS

FILTRACIÓN AVANZADA CON ALÚMINA ACTIVADA Y CARBÓN ACTIVO

La impregnación de la alúmina con permanganato potásico le permite reaccionar con los compuestos olorosos oxidándolos a sales inorgánicas, inocuas y sin olor desagradable, que quedan retenidas en la propia estructura porosa. El carbón activo, por su naturaleza orgánica es capaz de captar en mayor cantidad los compuestos orgánicos volátiles (COV). Son medios inorgánicos con alta selectividad y rendimiento, independientes de las variaciones de caudal y concentración de compuestos malolientes.

Estos sistemas pueden configurarse con cartuchos desechables o reutilizables (Sistema Filtración Modular), o suministrados a granel (Lecho Profundo)

- **PROTECCIÓN ANTI-CORROSIVA EN SALAS DE CUADROS ELÉCTRICOS** → Especialmente indicada en estos casos dada su menor necesidad de espacio frente a otras alternativas.
- **FACILIDAD DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO** → Mediante sustitución de cartuchos desechables o reutilizables.
- **COSTES DE INVERSIÓN BAJOS**



□ CONTROL DE LA EVAPORACIÓN Y PROTECCIÓN DE LA CONTAMINACIÓN DEL AGUA

SOLUCIONES A LAS PÉRDIDAS DE AGUA POR EVAPORACIÓN EN EMBALSES DE REGULACIÓN DE REGADÍO. CUBIERTAS FLOTANTES FLOATEC®

La pérdida de agua por evaporación en embalses de regulación de riego es un problema que, en zonas áridas, puede llegar a ser de notable importancia económica.

Para el caso de embalses de regulación de riego, estas pérdidas pueden representar un porcentaje importante del volumen total de agua que regulan, y resultar en una baja eficiencia de almacenamiento, y por ende, afectar muy negativamente la eficiencia global de los sistemas de distribución de agua para riego.

Existen diferentes técnicas para evitar la evaporación, como son la aplicación de colorantes (para la modificación de la luz solar), el empleo de cortavientos o el empleo de otras sustancias que rompan la estratificación térmica, todos ellos de baja eficiencia y/o incompatibles con el uso de agua para riego.

- **EVITA EL 100% DE LA EVAPORACIÓN**
- **GRAN RESISTENCIA QUÍMICA Y A RADIACIÓN UV**
- **SON TRANSITABLES**, permitiendo labores de supervisión y mantenimiento.
- **SE ADAPTA A LOS CAMBIOS DE NIVEL DEL AGUA**
- **DRENAJE AUTOMÁTICO DE LAS AGUAS DE LLUVIA**
- **SIN LIMITACIÓN DE SUPERFICIE**
- **MATERIAL TOTALMENTE COMPATIBLE CON AGUA DE CONSUMO,**





□ ACTUACIONES EN PLANTAS DE TRATAMIENTO DE RESIDIOS Y VEREDEROS

CONFINAMIENTO Y DESODORIZACIÓN DE BALSAS DE LIXIVIADOS CUBIERTAS FLOTANTES FLOATEC®

El agua de lluvia que percola a través de los desechos sólidos almacenados en un vertedero arrastra consigo sólidos en suspensión, sales disueltas, materia orgánica y otros contaminantes. Estos lixiviados son almacenados temporalmente en balsas impermeabilizadas hasta que son retirados para su posterior tratamiento (Evaporación al vacío, ultrafiltración, cristalización, ósmosis Inversa, etc).

Los principales problemas asociados a balsas descubiertas son el aumento de los volúmenes de lixiviados a gestionar producido por los aportes de agua de precipitación y la dispersión de malos olores. Esta problemática puede resolverse mediante la instalación de cubierta flotante y la depuración de los efluentes gaseosos captados.

El empleo de cubiertas flotantes en balsas de lixiviados:

- **EVITA EL AUMENTO DEL VOLUMEN DE LIXIVIADO A TRATAR**
- **DISMINUYE LA DISPERSIÓN DE LOS MALOS OLORES Y PERMITE SU DESODORIZACIÓN**
- **EVITA LA ENTRADA DE SÓLIDOS QUE PUEDEN DAÑAR LOS EQUIPOS**







JSF hidráulica
c/Murillo 7, bloque 14
28223 Pozuelo de Alarcón
Madrid
Tel.:+34 91 512 02 79
Fax.:+34 91 518 22 79

info@cubiertaflotante.com
www.cubiertaflotante.com

